



# Клей ПВА BRAVA

(Дисерсия ПВА ДФ 51/15В)

ГОСТ 18992-80 сорт 1

- > Легко наносится
- Высокая клеящая способность
- Нетоксичен
- Не имеет неприятного запаха

## Краткий обзор

Назначение Для склеивания изделий из картона, бумаги, кожи, тканей, древесины, фанеры, ДВП, ДСП, эксплуатируемых

внутри помещений с умеренным температурно-влажностным режимом.

Свойства

Легко наносится, обладает высокой клеящей способностью, хорошими адгезионными свойствами, после

высыхания образует прозрачную пленку, одинаково хорошо склеивает не только однородные (картон, ткань, ДВП и др.), но и разнородные (бумагу стканью, фанеру с кожей и др.) материалы.

Состав Поливинилацетат, дибутилфталат, поливиниловый спирт, вода.

Внешний вид дисперсии Вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета, без комков и посторонних механических

включений. Допускается поверхностная пленка.

#### Технические данные

Показатели качества	Значение
Массовая доля остаточного мономера	0,48
Массовая доля сухого остатка, %, не менее	
- непластифицированной дисперсии	51
- пластифицированной дисперсии	54
Условная вязкость по стандартной кружке ВМС, с	
- непластифицированной дисперсии	26 - 60
- пластифицированной дисперсии	41 - 120
Показатель концентрации водородных ионов (рН)	4,5 - 6,0
Морозостойкость (непластифицированной дисперсии) в циклах замораживания - оттаивания, не менее	4
Осаждение при разбавлении, %, не более	5
Клеящая способность, Н/м (кгс/см), не менее	550 (0,55)

**Упаковка** 1 л, 3 л, 5 л, 11 л, 20 л.

## Технология применения

Подготовка Склеиваемые поверхности очистить от пыли, масложировых загрязнений.

Способ и условия нанесения

Расход

Работы проводить при температуре воздуха не ниже 10°С. Перед применением дисперсию (клей) тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой – не более 5 %. При склеивании бумаги клей нанести тонким слоем на одну из склеиваемых поверхностей, соединить, плотно прижать и выдержать под нагрузкой 1-5 минут. При склеивании картона клей нанести тонким слоем на обе склеиваемые поверхности, соединить, плотно прижать и выдержать под нагрузкой в течение 1 ч. При склеивании изделий из древесины, хлопчатобумажной ткани, кожи клей нанести тонким слоем на обе склеиваемые поверхности, соединить, плотно прижать и выдержать под нагрузкой до полного высыхания клея (до 24 ч).

Клей наносят как машинным способом, так и вручную равномерным тонким слоем.

120-200 г/м². Зависит от вида склеиваемого материала, подготовки поверхности, ее впитывающей

способности, применяемого оборудования и других факторов.

### Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Клей транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °C.

Меры предосторожности Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза немедленно промыть водой. Не допускать попадания в сточные воды. Не смешивать с другими типами клеев и растворителями.

Утилизация отходов

Инструмент, тару, пятна дисперсии (клея) отмыть теплой водой с мылом до высыхания дисперсии (клея). Остатки материала после высыхания утилизировать как бытовой мусор.

Гарантийный срок

б месяцев с даты изготовления.

Контактная информация Отдел по техническому сопровождению продукции: телефон: +375 (1716) 5-60-56

e-mail: otsp@mav.by

Отдел продаж:

телефон: +375 (1716) 5-57-38, 5-75-42

e-mail: op\_rb@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

DIN EN ISO 9001:2008

ул. Строителей, 6, 222720, г. Дзержинск, Минская обл., Беларусь e-mail: info@mav.by, www.mav.by тел./факс: + 375 1716 5-60-56 MTC: + 375 29 507-60-56 Velcom: + 375 29 660-50-18